

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

[www.roltek.nt-rt.ru](http://www.roltek.nt-rt.ru) || [rks@nt-rt.ru](mailto:rks@nt-rt.ru)

# Технические характеристики на конвейерные системы RC30, RC55, RC59, RC74, RC135

# RC35

## Тележка

Код: 213.RC35



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Особенностью тележек системы 213 является скругление пластины для подвеса, что дает возможность использовать подвес, обеспечивающий качение подвешиваемого предмета.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 212.RC35



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Основой тележек системы 212 является прямоугольная пластина, которая может быть использована в качестве заготовки под изготовление необходимых отверстий.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: **211.RC35**



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 211, в отличие от 210, оснащены креплением для удобства подвешивания груза.

Вариант А : При необходимости вращения подвешиваемого предмета, используйте комплекты крепежа КК.7984 (винты), КК.8100/8101/8103 (подшипники).

Вариант Б : Если необходимо зафиксировать подвешиваемый груз, используйте комплекты крепежа КК.933 (болты), КК.125 (шайбы).

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 210.RC35



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 210 выполнены с отверстиями для подвешивания транспортируемого предмета. Малые отверстия предназначены для объединения группы тележек в линию при помощи троса или цепи. Применяются преимущественно в камерах порошковой окраски, торговых и складских помещениях для удобства транспортировки груза.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Держатель базовый

Код: 250.RC59

## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Держатель базовый 250 может быть использован в качестве универсального приспособления для крепления направляющей. Держатель предусматривает резьбовые отверстия для установки фиксаторов.

Поставляется в двух исполнениях:

1 - неоцинкованный (под сварочные работы) (код 250.RC59.НЦ)

2 - с цинковым покрытием (код 250.RC59).

# Держатель под резьбовой подвес

Код: 251.RC59

## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Держатель оснащен гайкой с внутренней резьбой для установки на резьбовой подвес, а также предусматривает отверстия для установки фиксаторов.

## Держатель с верхним креплением

Код: 253.RC59



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

### Описание

Держатель с верхним креплением предназначен для установки на плоскую поверхность (потолок) при помощи анкерного или болтового соединения. Изделие оцинковано.

## Соединитель

Код: 254.RC59



### Описание

Большая длина данного соединителя и наличие резьбовых фиксаторов обеспечивают устойчивое соединение двух подвесных направляющих. Смотровое отверстие предназначено для контроля точной стыковки направляющих внутри держателя.

## Захват базовый

Код: 270.RC59



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват базовый 270 устанавливается на отвесную плиту (планку) при помощи болтового соединения. Форма элементов захвата обеспечивает устойчивую фиксацию подвесной направляющей (балки) внутри захвата.

## Захват с боковым креплением

Код: 272.RC59



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват с боковым креплением устанавливается на плоскую боковую поверхность при помощи болтового соединения с одновременной фиксацией направляющей внутри захвата.

## Захват с упорными пластинами

Код: 273.RC59

### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват 273 применяется для создания нескольких уровней подвесной транспортной системы. Захват устанавливается при помощи упорных гаек, которые фиксируются внутри подвесной направляющей или другого С-образного профиля.

## Захват соединительный

Код: 274.RC59

### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Большая длина данного захвата, а также форма его элементов обеспечивают эффективную стыковку двух подвесных направляющих. Смотровое отверстие предназначено для контроля точной стыковки направляющих внутри захвата.

# Кронштейн

Код: 160



## Описание

Кронштейн 160 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

# Держатель с боковым креплением

Код: 252.RC59



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Предназначен для установки на плоскую боковую поверхность при помощи анкерного или болтового соединения.

## Кронштейн

Код: 261.RC30/RC35

### Описание

Кронштейн 261 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

## Кронштейн

Код: 262.RC30/RC35

### Описание

Кронштейн удлиненный 262 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

# RC55

## Направляющая МИКРО/RC55

Код: 010



### Описание

Ширина перекрываемого проёма - до 4 м

Направляющая является наиболее ответственным элементом в конструкции откатных (сдвижных) и подвесных ворот. Она обеспечивает передачу усилий от створки ворот к фундаменту через опоры МИКРО (код 001 и 002). При изготовлении откатных самонесущих ворот створку необходимо делать максимально жесткой, чтобы она выдерживала изгиб под собственным весом (см. рекомендации).

### Особенности направляющих МИКРО

Длины направляющих специально подобраны под стандартные размеры ворот:

Код	Ширина проёма	Длина направляющей	Вес	Толщина стенки
010.45	до 3 м	4,5 м	19,8 кг	3 мм
010.53	до 3,5 м	5,3 м	23,3 кг	3 мм
010.6	до 4 м	6 м	26,4 кг	3 мм

Специально-подобранные длины исключают необходимость подрезать направляющую в размер ворот, что обеспечивает значительную экономию. РОЛТЭК – единственный производитель комплектующих для ворот, поставляющий направляющие специальных длин.

Направляющие МИКРО изготавливаются методом прокатки из качественной высокопрочной стали.

Выбранная РОЛТЭК марка стали применяется при производстве изделий с высокими требованиями к прочности и свариваемости, где невозможно применение простой конструкционной стали. При прокатке направляющих используется высококачественное оборудование, благодаря которому гарантируется высокая точность всех направляющих:

- прямолинейность (допустимый изгиб) направляющей не более 1,5 мм/м
- закручивание направляющей не более 0,5°/м
- остальные допуски на размеры выполняются в соответствии с европейским стандартом EN 10162.

Вес 1 п.м. направляющей МИКРО = 4,4 кг

Поверхность направляющей защищена антикоррозийной смазкой. Смазку внутренней поверхности направляющей при монтаже производить не требуется! Для правильной стыковки направляющих см. рекомендации. Для правильного крепления направляющей к створке ворот см. рекомендации. При изготовлении двустворчатых откатных ворот при расчетах необходимо уменьшать допустимые силы F1 и F2 в 1,5 раза.

# Тележка

Код: 213.RC55



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Особенностью тележек системы 213 является скругление пластины для подвеса, что дает возможность использовать подвес, обеспечивающий качение подвешиваемого предмета.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 212.RC55



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Основой тележек системы 212 является прямоугольная пластина, которая может быть использована в качестве заготовки под изготовление необходимых отверстий.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: **211.RC55**



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 211, в отличие от 210, оснащены креплением для удобства подвешивания груза.

Вариант А : При необходимости вращения подвешиваемого предмета, используйте комплекты крепежа КК.7984 (винты), КК.8100/8101/8103 (подшипники).

Вариант Б : Если необходимо зафиксировать подвешиваемый груз, используйте комплекты крепежа КК.933 (болты), КК.125 (шайбы).

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 210.RC55



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 210 выполнены с отверстиями для подвешивания транспортируемого предмета. Малые отверстия предназначены для объединения группы тележек в линию при помощи троса или цепи. Применяются преимущественно в камерах порошковой окраски, торговых и складских помещениях для удобства транспортировки груза.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Держатель базовый

Код: 250.RC55

## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Держатель базовый 250 может быть использован в качестве универсального приспособления для крепления направляющей. Держатель предусматривает резьбовые отверстия для установки фиксаторов.

Поставляется в двух исполнениях:

1 - неоцинкованный (под сварочные работы) (код 250.RC59.НЦ)

2 - с цинковым покрытием (код 250.RC59).

# Держатель под резьбовой подвес

Код: 251.RC55

## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Держатель оснащен гайкой с внутренней резьбой для установки на резьбовой подвес, а также предусматривает отверстия для установки фиксаторов.

## Держатель с верхним креплением

Код: 253.RC55



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

### Описание

Держатель с верхним креплением предназначен для установки на плоскую поверхность (потолок) при помощи анкерного или болтового соединения. Изделие оцинковано.

## Соединитель

Код: 254.RC55



### Описание

Большая длина данного соединителя и наличие резьбовых фиксаторов обеспечивают устойчивое соединение двух подвесных направляющих. Смотровое отверстие предназначено для контроля точной стыковки направляющих внутри держателя.

## Захват базовый

Код: 270.RC55



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват базовый 270 устанавливается на отвесную плиту (планку) при помощи болтового соединения. Форма элементов захвата обеспечивает устойчивую фиксацию подвесной направляющей (балки) внутри захвата.

## Захват с боковым креплением

Код: 272.RC55



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват с боковым креплением устанавливается на плоскую боковую поверхность при помощи болтового соединения с одновременной фиксацией направляющей внутри захвата.

## Захват с упорными пластинами

Код: 273.RC55

### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват 273 применяется для создания нескольких уровней подвесной транспортной системы. Захват устанавливается при помощи упорных гаек, которые фиксируются внутри подвесной направляющей или другого С-образного профиля.

## Захват соединительный

Код: 274.RC55

### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Большая длина данного захвата, а также форма его элементов обеспечивают эффективную стыковку двух подвесных направляющих. Смотровое отверстие предназначено для контроля точной стыковки направляющих внутри захвата.

# Кронштейн

Код: 160



## Описание

Кронштейн 160 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

# Держатель с боковым креплением

Код: 252.RC55



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Предназначен для установки на плоскую боковую поверхность при помощи анкерного или болтового соединения.

## Кронштейн

Код: 261.RC55

### Описание

Кронштейн 261 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

## Кронштейн

Код: 262.RC55

### Описание

Кронштейн удлиненный 262 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

# RC59

## Направляющая ЭКО для подвесных ворот

Код: 011.В



### Описание

При монтаже подвесных ворот используется специально подготовленная направляющая с крепежными отверстиями и соединительными элементами— направляющая ЭКО для подвесных ворот (код 011.В). Отверстия предназначены для крепления направляющей к кронштейнам поддерживающим (код 160). С помощью соединительных элементов (системы втулок, болтов и самоконтрящихся гаек) производится стыковка направляющих по длине. Соединитель направляющих входит в комплект, приобретать его дополнительно не требуется.

Физические свойства стали остаются неизменными при температуре от - 40°C до + 100°C.

# Тележка

Код: 213.RC59



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Особенностью тележек системы 213 является скругление пластины для подвеса, что дает возможность использовать подвес, обеспечивающий качение подвешиваемого предмета.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 212.RC59



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Основой тележек системы 212 является прямоугольная пластина, которая может быть использована в качестве заготовки под изготовление необходимых отверстий.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 211.RC59



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 211, в отличие от 210, оснащены креплением для удобства подвешивания груза.

Вариант А : При необходимости вращения подвешиваемого предмета, используйте комплекты крепежа КК.7984 (винты), КК.8100/8101/8103 (подшипники).

Вариант Б : Если необходимо зафиксировать подвешиваемый груз, используйте комплекты крепежа КК.933 (болты), КК.125 (шайбы).

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 210.RC59



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 210 выполнены с отверстиями для подвешивания транспортируемого предмета. Малые отверстия предназначены для объединения группы тележек в линию при помощи троса или цепи. Применяются преимущественно в камерах порошковой окраски, торговых и складских помещениях для удобства транспортировки груза.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Держатель базовый

Код: 250.RC59

## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Держатель базовый 250 может быть использован в качестве универсального приспособления для крепления направляющей. Держатель предусматривает резьбовые отверстия для установки фиксаторов.

Поставляется в двух исполнениях:

1 - неоцинкованный (под сварочные работы) (код 250.RC59.НЦ)

2 - с цинковым покрытием (код 250.RC59).

# Держатель под резьбовой подвес

Код: 251.RC59

## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Держатель оснащен гайкой с внутренней резьбой для установки на резьбовой подвес, а также предусматривает отверстия для установки фиксаторов.

## Держатель с верхним креплением

Код: 253.RC59



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

### Описание

Держатель с верхним креплением предназначен для установки на плоскую поверхность (потолок) при помощи анкерного или болтового соединения. Изделие оцинковано.

## Соединитель

Код: 254.RC59



### Описание

Большая длина данного соединителя и наличие резьбовых фиксаторов обеспечивают устойчивое соединение двух подвесных направляющих. Смотровое отверстие предназначено для контроля точной стыковки направляющих внутри держателя.

## Захват базовый

Код: 270.RC59



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват базовый 270 устанавливается на отвесную плиту (планку) при помощи болтового соединения. Форма элементов захвата обеспечивает устойчивую фиксацию подвесной направляющей (балки) внутри захвата.

## Захват с боковым креплением

Код: 272.RC59



### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват с боковым креплением устанавливается на плоскую боковую поверхность при помощи болтового соединения с одновременной фиксацией направляющей внутри захвата.

## Захват с упорными пластинами

Код: 273.RC59

### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Захват 273 применяется для создания нескольких уровней подвесной транспортной системы. Захват устанавливается при помощи упорных гаек, которые фиксируются внутри подвесной направляющей или другого С-образного профиля.

## Захват соединительный

Код: 274.RC59

### Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между захватами (max) - 950 мм

### Описание

Большая длина данного захвата, а также форма его элементов обеспечивают эффективную стыковку двух подвесных направляющих. Смотровое отверстие предназначено для контроля точной стыковки направляющих внутри захвата.

# Кронштейн

Код: 160



## Описание

Кронштейн 160 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

# Держатель с боковым креплением

Код: 252.RC59



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 350 кг

Расстояние между держателями (max) - 950 мм

## Описание

Предназначен для установки на плоскую боковую поверхность при помощи анкерного или болтового соединения.

# RC74

## Направляющая ЕВРО для подвесных ворот

Код: 012.В



### Описание

При монтаже подвесных ворот используется специально подготовленная направляющая с крепежными отверстиями и соединительными элементами— направляющая ЕВРО для подвесных ворот (код 012.В). Отверстия предназначены для крепления направляющей к кронштейнам поддерживающим (код 160). С помощью соединительных элементов (системы втулок, болтов и самоконтрящихся гаек) производится стыковка направляющих по длине. Соединитель направляющих входит в комплект, приобретать его дополнительно не требуется.

Физические свойства стали остаются неизменными при температуре от - 40°C до + 100°C.

# Тележка

Код: 213.RC74



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Особенностью тележек системы 213 является скругление пластины для подвеса, что дает возможность использовать подвес, обеспечивающий качение подвешиваемого предмета.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 212.RC74



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Основой тележек системы 212 является прямоугольная пластина, которая может быть использована в качестве заготовки под изготовление необходимых отверстий.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 211.RC74



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 211, в отличие от 210, оснащены креплением для удобства подвешивания груза.

Вариант А : При необходимости вращения подвешиваемого предмета, используйте комплекты крепежа КК.7984 (винты), КК.8100/8101/8103 (подшипники).

Вариант Б : Если необходимо зафиксировать подвешиваемый груз, используйте комплекты крепежа КК.933 (болты), КК.125 (шайбы).

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 210.RC74



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 210 выполнены с отверстиями для подвешивания транспортируемого предмета. Малые отверстия предназначены для объединения группы тележек в линию при помощи троса или цепи. Применяются преимущественно в камерах порошковой окраски, торговых и складских помещениях для удобства транспортировки груза.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

## Кронштейн

Код: 162

### Описание

Кронштейн 162 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.

## Кронштейн

Код: 261.RC74

### Описание

Кронштейн 261 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.



## Кронштейн

Код: 262.RC74

### Описание

Кронштейн удлиненный 262 предназначен для крепления на боковую поверхность. Рекомендуется использовать совместно с держателем 251, захватами 271 и 274.



# RC135

## Направляющая МАКС/RC135

Код: **014**



### Описание

#### Ширина

перекрываемого проёма - до 12 м

Направляющая является наиболее ответственным элементом в конструкции откатных ворот. Она обеспечивает передачу весовых нагрузок от створки ворот к фундаменту через опоры (код 008). При изготовлении откатных самонесущих ворот створку необходимо делать достаточно жесткой, чтобы она выдерживала изгиб под собственным весом. Направляющая МАКС/RC135 также предназначена для использования в конструкции подвесных ворот.

Направляющие МАКС/RC135 (код 014) изготавливаются методом прокатки из качественной высокопрочной стали S355 исключительно европейского производства.

Выбранная РОЛТЭК марка стали применяется при высоких требованиях к прочности и свариваемости, где невозможно применение простой конструкционной стали: при производстве транспортных средств, подъемных механизмов, балок, стрел - в конструкциях, где требуется низкий собственный вес, большая грузоподъемность и жесткость.

Поверхность направляющей защищена антикоррозийной смазкой. Смазку внутренней поверхности направляющей при монтаже производить не требуется.

# Тележка

Код: 213.RC135



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Особенностью тележек системы 213 является скругление пластины для подвеса, что дает возможность использовать подвес, обеспечивающий качение подвешиваемого предмета.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 212.RC135



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Основой тележек системы 212 является прямоугольная пластина, которая может быть использована в качестве заготовки под изготовление необходимых отверстий.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 211.RC135



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 211, в отличие от 210, оснащены креплением для удобства подвешивания груза.

Вариант А : При необходимости вращения подвешиваемого предмета, используйте комплекты крепежа КК.7984 (винты), КК.8100/8101/8103 (подшипники).

Вариант Б : Если необходимо зафиксировать подвешиваемый груз, используйте комплекты крепежа КК.933 (болты), КК.125 (шайбы).

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

# Тележка

Код: 210.RC135



## Максимальная нагрузка

Грузоподъемность тележки - до 100 кг

## Описание

Тележки системы 210 выполнены с отверстиями для подвешивания транспортируемого предмета. Малые отверстия предназначены для объединения группы тележек в линию при помощи троса или цепи. Применяются преимущественно в камерах порошковой окраски, торговых и складских помещениях для удобства транспортировки груза.

Внимание! При выполнении сварочных работ необходимо исключить возможность протекания сварочного тока через подшипники роликов тележки.

## Поворот направляющей RC55

### Код: 240.RC55.R700.30

Поворот направляющей RC55 предназначен для изменения направления подвесного пути систем перемещения РОЛТЭК. Позволяет построить сложной формы или замкнутые конвейерные линии.

Идеально стыкуется с направляющими системы RC55 (МИКРО) с помощью соединителя (код 254.RC55) или захвата соединительного (код 274.RC55). Применяется совместно с тележками с креплением под болт (код 211.RC.55), обеспечивающими плавность хода и вращение груза.

Радиус поворота: 700 мм.

Повороты направляющих изготавливаются из качественной высокопрочной стали S355.

Поставляются в оцинкованном виде.

Код	Угол поворота
240.RC55.R700.30	30°
240.RC55.R700.45	45°
240.RC55.R700.60	60°
240.RC55.R700.90	90°

## Стрелка RC55 автоматическая объединяющая

### Код: 241.RC55.15

Стрелка RC55 автоматическая объединяющая предназначена для объединения двух потоков тележек (код 211.RC.55) в системах перемещения РОЛТЭК. Позволяет построить сложной формы или замкнутые конвейерные линии, создать автоматические параллельные накопители. Стрелка обеспечивает легкость хода.

Идеально стыкуется с направляющими системы RC55 (МИКРО) с помощью соединителя (код 254.RC55) или захвата соединительного (код 274.RC55).

Стрелки изготавливаются из качественной высокопрочной стали S355.

Поставляются в оцинкованном виде.

---

G F E U O I I E I 

---

G F E U O I I E I 

---

# Стрелка RC55 автоматическая разделяющая

Код: 241.RC55.17/18

Стрелка RC55 автоматическая разделяющая предназначена для поочередного разделения потока тележек (код 211.RC.55) в системах перемещения РОЛТЭК. Позволяет построить сложной формы или замкнутые конвейерные линии, создать автоматические параллельные накопители. Стрелка обеспечивает легкость хода.

Идеально стыкуется с направляющими системы RC55 (МИКРО) с помощью соединителя (код 254.RC55) или захвата соединительного (код 274.RC55).

Стрелки изготавливаются из качественной высокопрочной стали S355.

Поставляются в оцинкованном виде.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

[www.roltek.nt-rt.ru](http://www.roltek.nt-rt.ru) || [rks@nt-rt.ru](mailto:rks@nt-rt.ru)